

Product Information

Materiaal

SC803 kan worden aangebracht met een kwast of Airless spuitapparaat. Bij temperaturen hoger dan +25°C en een luchtvochtigheid van <70% is het mogelijk om na 16 uur een topcoat aan te brengen.

Alleen beschikbaar voor Nullifire gespecialiseerde applicateurs rechtstreeks door Nullifire geleverd.

SC803 dient ter bescherming van intern structureel staalwerk in C1, C2 en C3 (C3 alleen met topcoating) omgevingen.

Leveringsvorm

25 kg vat (18 liter)

SC803 wordt kant en klaar geleverd, hoeft niet verdund te worden maar moet mechanisch gemengd worden voor gebruik.

Verwerking

Toepassingsapparatuur Airless spuitapparaat, (zoals Graco Mark V o.g.), is aanbevolen en moet overeenkomen met de volgende richtlijnen: **Druk:** 2500 - 3000psi (175 - 210 Bar of kg / cm²) **Tipgrootte:** 19" - 21" thou (0,48 - 0,53mm) **Spuithoek:** 20 °- 40 ° **Slang Diameter:** 10 mm (3/8") (inwendige diameter) **Slanglengte:** Max. 60 meter, in-line filters mogen niet worden gebruikt.

Droogtijden Droging van SC803 is afhankelijk van diverse factoren zoals:

- Temperatuur
- Wind
- Luchtvochtigheid
- Manier van aanbrengen
- Dikte van coating

Hoge luchtvochtigheid en weinig wind of lage staaltemperaturen kunnen resulteren in condensatie van het staalwerk wat verlengde droogtijden en eventueel slechte hechting van de coating kan veroorzaken.

- Kwasten of rollen zal de droogtijden met 20% verhogen (ten opzichte van spuiten)
- Droogtijden zullen verdubbelen bij +5°C of bij een hogere relatieve luchtvochtigheid hoger dan 75%
- De minimale droogtijd voordat er een topcoating kan worden aangebracht is 16 uren.
- Deze tijden zijn gebaseerd op constante condities waardoor bij fluctuaties de droogtijden kunnen afnemen dan wel toenemen. Indien er in de nacht condensatie verwacht wordt dient de droogtijd in zijn geheel opnieuw aangehouden te worden.

Toepassingsadvies AIRLESS VERSPUITEN

- SC803 mag aangebracht worden tot een maximale natte laagdikte van 1,2 mm in één enkele spuitlaag bestaande uit verschillende snelle passages. Het bereiken van maximale laagdikte zal afhangen van de omstandigheden op het werk.
- Bouw de dikte op, om de waarden uit de loading tables te behalen, in verschillende snelle bewegingen. Het kan mogelijk zijn om 2 lagen coating SC803 in 1 dag aan te brengen, zeker als de omgevingstemperatuur boven de +20°C en relatieve luchtvochtigheid onder de 70% ligt. Zorg er wel voor dat de eerder aangebrachte coating droog is, zeker in de flens hoeken/kruispunten.

LAAGDIKTE METEN

SC803

Watergedragen Opschuimende Staalcoating



Productvoordelen

- Zeer laag VOC
- Kostenbesparend door efficiënte laagdikten
- Geschikt voor toepassing met verschillende primers en topcoats
- Eenvoudig aan te brengen
- Op waterbasis



SC803

Watergedragen Opschuimende Staalcoating

Nullifire

Smart Protection

- Meet, tijdens de verwerking, regelmatig de natte laagdikte om ervoor te zorgen de juiste laagdikte is aangebracht.
- Gebruik de laagdiktemeter als volgt: druk de tanden in de natte coating. De laatste tand waar coating op aanwezig is geeft de bereikte natte laagdikte aan.
- Als er te veel of te weinig aangebracht is zullen er aanpassingen in de natte laagdikten nodig zijn om de juiste waarden uit de loading tables te behalen.

Verwerkingsadvies De volgende instructies gelden voor verwerking op de bouwplaats. Stel het volgende vast:

- dat de primer compatible is met de SC803 en correct is aangebracht
- dat de periode voor overschilderbaarheid niet is overschreden
- dat er voor het verzinkte staal de juiste primer is toegepast
- dat alle beschadigingen hersteld zijn en opnieuw van primer zijn voorzien
- dat alle omgevings- en weercondities volgens de specificaties zijn
- dat de SC803 op de juiste wijze is opgeslagen
- dat de oppervlakken schoon, droog en vrij van vervuiling zijn
- dat het juiste (spuit)gereedschap beschikbaar is
- dat de applicatie instructies vooraf worden doorgenomen
- dat er geen verschillende coating systemen op het staal aanwezig zijn
- dat het (spuit)gereedschap zuiver en schoon is zonder opgedroogd materiaal in het systeem. Gebruik schone natte laagdikte meters.

Voorbereiding

- SC803 moet aangebracht worden op een schone, onbeschadigde, droge en gestraalde SA 2.5 en geprimerde stalen ondergrond.
- Bij bepaalde type primers kunnen hechtproblemen ontstaan tijdens brand. Met name thermoplastisch primers moeten vermeden worden.
- Nullifire adviseert het gebruik van 1K-primers op alkydbasis ofwel een 2K-epoxyhars primer.
- Nullifire heeft een compatibiliteitstest uitgevoerd op een brede range van primers. [Neem contact op met de technische service van Nullifire bij vragen.](#)
- SC803 mag niet direct aangebracht worden op gegalaniseerde oppervlakken of primers met een hoog gehalte aan zink.
- SC803 wordt alleen aanbevolen voor applicatie en gebruik op droog, beschermd structureel staal. Als de coating nat wordt zal er waarschijnlijk schade, zoals rimpels en blazen ontstaan. SC803 alleen aanbrengen wanneer de omgevings- en staaltemperatuur hoger dan +5°C is. De relatieve luchtvochtigheid moet lager dan 80% zijn voor een succesvolle verwerking. De temperatuur van het staaloppervlak moet minimaal +3°C boven het dauwpunt zijn.
- Zorg ervoor dat het staal droog is en beschermd tegen regen en condensatie tijdens de verwerking endroging van SC803.



SC803

Watergedragen Opschuimende Staalcoating

Nullifire

Smart Protection

Reiniging

Het spuitgereedschap kan enkel met water worden gereinigd.

Veiligheidsaanbevelingen

Het veiligheidsinformatieblad moet vóór gebruik worden gelezen en begrepen.

Getest conform EN13381-6 (met beton gevulde holle kolommen), EN13381-8 (I-profielen, liggers en kolommen), EN13381-9 (raatliggers), EN13381-10 (stangen en windverbanden) en ETAG 20/1210 (European Technical Approval Guidelines)

Technische informatie

Eigenschappen	Waarden
Samenstelling	Waterbasis formulatie zonder VOC
Certificatie	EN13381-6, EN13381-8, EN13381-9, EN13381-10, ETAG 20/1210. Product met CE-markering met European Technical Approval
Corrosiviteits klassen	C1, C2 en C3 omgevingen (C3 omgevingen alleen met topcoating)
Soortelijk gewicht	1.38 ±0,02
Vaste stof gehalte	70% ±3%
VOC	0.5 g/liter
Viscositeit	300-350 Poiseuille (Spindle 6 @ 20 rpm)
Theoretisch verbruik	503 g/m ² gebaseerd op een droge laagdikte van 0,25mm
Verwerkingstemperatuur	+5°C tot +40°C
Opslag	Opslaan onder beschermde, droge condities tussen +5°C en +25°C
Houdbaarheid	9 maanden mits opgeslagen zoals aanbevolen in originele ongeopende verpakking

Garantie

Certificeringen

Technische service

Desgewenst kunt u te allen tijde beschikken over ondersteuning vanuit de CPG Europe organisatie.

De gegeven informatie is van algemene aard en gebaseerd op uitgebreide onderzoeken en praktijkervaringen. Hieraan kan echter geen aansprakelijkheid worden verbonden.



Tremco CPG Netherlands B.V.
Vlietskade 1032
4241 WC Arkel
Nederland
T: +31 (0)183 568019
F: +31 (0)183 568010

info-nl@cpg-europe.com
www.cpg-europe.com