

Information produit

Description

FS706 est un mastic silicone mono-composant, bas module, résistant au feu. Système alcoxy neutre, il réticule par reprise d'humidité, en formant un joint souple et élastique.

Domaines d'application

FS706 est destiné à la réalisation de joints coupe-feu dans la construction et l'industrie, tels que :

- Joints entre éléments et composants coupe-feu.
- Joints de vitrage coupe-feu
- Joints de fenêtre, porte, cloisons coupe-feu
- Joints de façades coupe-feu

Résistance au feu

FS706 a été testé selon la norme EN 1366-4. Résistance au feu du Pyrosil B associé à Nullifire FJ203 jusqu'à 4 heures pour des joints horizontaux et verticaux, de 10 à 80 mm de large (PV sur demande).

Conditionnement & coloris

Code Art.	Couleur	Unités/carton
392923	Gris	20 cartouches de 310 ml
343957	Gris	20 sachets de 600ml
392926	Blanc	20 cartouches de 310 ml

Consignes d'utilisation

Préparation des joints

Choisir le fond de joint adapté au domaine d'application en fonction de la largeur du joint. Pour obtenir un aspect impeccable, nous conseillons de placer un ruban adhésif de part et d'autre du joint avant d'extruder le FS706.

Mise en oeuvre

Dans le cas d'application avec un pistolet à air comprimé, la pression maximum recommandée est de 3 bars.

Traitement préalable des surfaces d'adhérence

Tous les supports doivent être solides, dépoussiérés, dégraissés, secs et exempts d'agents anti-adhérents. Nettoyage des supports non absorbants à l'aide d'un nettoyant adapté. Sur supports peints ou fragiles, il est recommandé de procéder auparavant à des essais. L'utilisation d'un primaire n'est généralement pas requise. L'application d'un primaire adapté est toutefois recommandée afin d'obtenir des performances d'adhésions optimales durables, surtout pour les supports poreux. Consulter la liste des primaires.

Remplissage des joints

Extruder le FS706 en prenant soin de remplir le joint entièrement pour éviter la formation de bulles d'air. Serrer et lisser le mastic à l'aide de la spatule de lissage, afin d'optimiser l'adhérence et le contact sur les lèvres du joint. Cette étape peut être facilitée en pulvérisant du liquide de lissage illbruck AA300 sur la spatule (mélange : 1 à 2 bouchons pour 1 litre).

Le serrage et le lissage doivent se faire impérativement avant la formation de peau. Retirer ensuite les rubans adhésifs afin d'éviter un déchirement du mastic en surface.

Nettoyage

FS706 encore frais et non réticulé s'enlève à l'aide du nettoyant illbruck AA404 ou d'un autre nettoyant de la gamme. Pour le mastic durci, seul un recours aux moyens mécaniques permet le nettoyage.

Limites d'emploi

Les mastics silicones neutres, réticulant au contact de l'humidité de l'air, ne peuvent être employés dans un endroit hermétiquement clos. Des altérations de la couleur et des propriétés physiques du mastic peuvent se produire sous l'influence d'élastomères organiques, tels que l'EPDM, Néoprène, supports contenant du goudron ou du bitume ainsi que certaines colles, produits chimiques et produits de nettoyage. Il est indispensable que l'utilisateur s'assure de la compatibilité des différents matériaux.

FS706

Nullifire Pyrosil B

Jusqu'à
240
min



Avantages

- Label SNJF Façade et Vitrage 25E
- Très grande élasticité
- PV CSTB : Classement de réaction au feu M1
- Non corrosif pour les métaux
- Excellente adhérence sur la plupart des matériaux
- PV CEBTP de tenue aux eaux agressives
- RE CSTB : Euroclasse B-S2, d0





FS706

Nullifire Pyrosil B

Nullifire

Smart Protection

Ces phénomènes de décolorations peuvent aussi se retrouver lors d'expositions importantes aux UV ou d'applications de joints en intérieur. Sur pierres naturelles, comme par exemple le marbre ou le granit, peuvent survenir des salissures sur les bords extérieurs, dues aux composants de formulation. Il est donc conseillé de vérifier la compatibilité.

FS706 ne convient pas pour :

- Les applications VEC (Vitrages Extérieurs Collés)
- La fabrication de vitrages isolants.
- La construction d'aquariums et tout joint immergé.
- Le collage de miroirs.
- Les applications en domaine médical ou pharmaceutique où le mastic peut être en présence d'agents chimiques sous forme liquide ou de vapeur.
- Les applications dans le domaine alimentaire où le mastic peut être en contact direct avec les aliments.

Stockage

12 mois à partir de la date de fabrication, en emballage d'origine, à une température inférieure à + 25°C (respecter la température et l'humidité relative de l'air).

Précautions de sécurité

Conserver hors de la portée des enfants. Eviter le contact avec la peau et les yeux. Lors de l'application de ce produit, il est conseillé de porter des gants, de revêtir des lunettes et des vêtements appropriés (consulter la Fiche de Données de Sécurité sur notre site : www.nullifire.com).

Service

Notre équipe de techniciens se tient à votre disposition pour tout renseignement complémentaire.



Données techniques

Caractéristiques	Normes	Valeurs
Système de réaction		alcoxy
Densité	DIN 4102-1	1,50
Temps de formation de peau ¹		env. 20 à 30 minutes
Vitesse de polymérisation ¹		après 1 jour : 2 mm après 7 jours : 5 mm
Déformation maximale admissible		25%
Dureté (shore A)	DIN 53 505	30
Module d'élasticité 100%	DIN EN 28 339	0,3 N/mm ²
Résistance à la traction	DIN EN 28 339	0,6 N/mm ²
Allongement à la rupture	DIN EN 28 339	350%
Reprise élastique	DIN EN 27 389	> 95%
Température d'application		+ 5°C à + 40°C ²⁾
Résistance aux températures		- 50°C à +150°C
Stockage		12 mois

1) A + 23°C et 50% d'humidité relative

2) Lors de l'application en dessous d'une température de + 5°C, les temps et qualité de formation de peau, polymérisation peuvent être altérés



Tremco CPG France SAS
Valparc – Oberhausbergen CS73003
67033 Strasbourg Cedex France
T: +33 9 71 00 8000

info-fr@cpg-europe.com
www.nullifire.com

Informations importantes

Les informations contenues dans ce document sont des informations à caractère général qui n'ont pas valeur contractuelle. Les données techniques ne constituent aucune garantie en ce qui concerne les caractéristiques des produits. Compte-tenu la diversité des matériaux employés, des procédés d'application et des conditions d'utilisation, qui échappent à notre contrôle, des essais spécifiques sont recommandés avant toute commande.

Les informations et illustrations figurant sur ce document sont basées sur les caractéristiques techniques en cours et sur notre expérience au moment de l'établissement de ce document, arrêté à Mars 2020. Le fabricant se réserve le droit de modifier les caractéristiques techniques de ses produits à tout moment. Les conditions de garantie des produits sont régies exclusivement par nos conditions générales de vente. La responsabilité de la Société TREMCO CPG FRANCE SAS ne saurait être engagée sur la base des informations générales fournies par cette fiche produit.