

Termékinformáció

Általános leírás

A Nullifire SC803 egy vízbázisú, beltéri acélszerkezetek tűzvédelmét szolgáló tűzvédelmi bevonat. Az SC803 rendkívül alacsony VOC-tartalommal rendelkezik, borátoktól, APEO-tól és más, különös aggodalomra okot adó anyagoktól (SVHC) mentes.

Felhasználási terület

Az SC803 lehetővé teszi az acél szerkezetek hatékony tűzvédelmét beltérben és időjárás hatásoktól védett kültéri alkalmazások esetében és úgy van optimalizálva, hogy 60 perces tűzállóságot biztosítson. Korlátozott 90 perces védelem is elérhető.

Felület

A felület matt, egyenletes szerkezetű. Kompatibilis fedőlakk segítségével dekoratív kialakítást kaphat.

Szín

Fehér (kb. RAL 9010)

Csomagolás

25 kg-os hordó

Felhasználási tanácsok

Az SC600, SC800 és SC900 sorozathoz részletes alkalmazási utasítások állnak rendelkezésre, amelyeket www.nullifire.com oldal letöltés menüpontja alatt találhat. Alkalmazás megkezdése előtt kérjük tanulmányozza ezeket.

Specifikáció

Az acélszerkezet megfelelő védelme érdekében a telepítés / rendeltetési hely környezeti hatásaihoz mérten kell a bevonat felépítését meghatározni. Ennek során a szállítást is figyelembe kell venni, és szükség esetén az előforduló legnagyobb terhelésre méretezni. A CPG Europe képviselője elkészíti Önnek a szükséges specifikációt. A CPG Europe nem vállal felelősséget a specifikációk figyelmen kívül hagyásából eredő hibákért.

Környezeti terhelés

Az építési fázisban tapasztalható környezeti feltételek eltérhetnek az építkezés befejeztével tapasztalható környezeti feltételektől. Az építési szakasz nagyobb környezeti kitétséget jelenthet. Ezt minden termék és

specifikáció tekintetében figyelembe kell venni az építési szakasz folyamán. A száradási fázisban a tűzvédelmi bevonatot védeni kell a nedvesség minden formájától az esőt is beleértve. Minden esetben kerülni kell a tartós vízzel történő érintkezést, beleértve a páralecsapódást, az állóvizet, a folyóvizet és a friss betonnal történő érintkezést (beleértve a lúgos nedvességet). Az ezeknek történő kitétség károsíthatja a bevonórendszert.

Védőfelszerelés

JÓL SZELLŐZŐ HELYSÉGEKBEN HASZNÁLJA, és győződjön meg arról, hogy a termék használata során minden ajánlott védőfelszerelést visel. A teljes ajánlást a biztonságtechnikai adatlap tartalmazza.

Felhasználási körülmények

- Az alkalmazás során gondoskodjon a megfelelő szellőzésről
- Felhordási hőmérséklet 5°C és +35°C között, relatív páratartalom <85% és az acélfelület hőmérséklete legalább 3°C-kal a harmatpont felett legyen.

Szükséges eszközök

Az alábbi irányelveknek megfelelő festékszóró berendezés használata ajánlott:

Üzemi nyomás: 2500- 3000 psi (175- 210 kg/cm²)
Szórófej: 19 – 21 thou
Szórási szög: 20° – 40°
Tömlő átmérő: 10 mm (3/8") (belső átmérő)
Tömlő hossz: Max. 60 méter. Szűrőket ne használjon.

Fogadófelület előkészítése

Az SC803 csak revétlenített, átlagosan 75 mikronos, de legalább 40 mikronos felületi érdességű, a javasolt alapozó felhordása előtt Sa 2,5 tisztaságú felület előkészítési fokozatot elérő acélon használható. A bevonat felhordása előtt az alapozott felületnek tisztának és száraznak kell lennie.

Alapozó

Az ajánlott alapozókért keresse kollégánkat.

- A Nullifire számos kompatibilitási tesztet végzett különböző alapozókon, de nincsen ráhatása idegen gyártók alapozó termékeinek összetételére.

SC803

Tűzvédelmi bevonat

Az építkezés helyszínén történő alkalmazásra



Előnyök

- Nagyon alacsony VOC
- Gazdaságos rétegvastagságok
- Kompatibilis számos alapozóval és fedőfestékekkel
- Könnyen alkalmazható festékszóróval, ecsettel vagy hengerrel
- Optifire®+ egyedi azonosító pigment a bevonatban



ETA 20/1210



SC803

Tűzvédelmi bevonat

Nullifire
Smart Protection

- Az alapozó rendszer nem haladhatja meg a 150 mikron DFT-t, az átfedési területeken megengedett abszolút maximális érték 200 mikron DFT.
- Láthatóan magas fényű, alapozott felületeket matta kell csiszolni.
- Az alapozót a gyártó utasításainak megfelelően kell alkalmazni.
- A teljes felhordás megkezdése előtt ajánlott tesztet végezni. Ez biztosítja, hogy ne legyen probléma a kompatibilitással, tapadással, száradással stb.

Fedőfestékek

Az ajánlott fedőfestékek kapcsán keresse kollégánkat!

- A Nullifire számos kompatibilitási tesztet végzett különböző fedőfestékekkel, de nincsen ráhatása idegen gyártók termékeinek összetételére.
- A fedőlakk típusának, DFT-jének és rétegeinek számának meg kell felelnie a specifikációnak. A specifikációkat a Nullifire útmutató illetve a vonatkozó termék ETA-ja tartalmazza.
- A fedőréteget a gyártó utasításainak megfelelően kell felhordani.
- A teljes felhordás megkezdése előtt ajánlott tesztet végezni. Ez biztosítja, hogy ne legyen probléma a kompatibilitással, tapadással, száradással stb.

Keverés és hígítás

A Nullifire SC803 tűzvédelmi bevonathoz hígítók hozzáadása nem szükséges és nem ajánlott azonban használat előtt fel kell keverni amíg homogén nem lesz. A hígítás befolyásolhatja a bevonat azon képességét, hogy megtartsa az ajánlott WFT-t.

Tisztítás

A friss festéket vízzel lehet eltávolítani. A száraz festéket csak mechanikusan lehet eltávolítani. A festékszóró berendezést közvetlen a használatot követően és csak vízzel szabad tisztítani.

Egészség & biztonság

A termék felhasználása előtt kérjük olvassa el, és értelmezze a biztonságtechnikai adatlapot.

Műszaki tanácsadás

Kollégáink állnak rendelkezésére a megfelelő termék kiválasztásában. További kérdések esetén forduljon ügyfélszolgálatunkhoz a +36 23 428 218-as telefonszámon.

Kiegészítő információk

Az előzőekben felsorolt paraméterek csak általános információként szolgálnak. Az anyagok sokrétűsége miatt használat előtt végezzen tesztet, hogy a felületek/anyagok alkalmasak-e a különböző felhasználásokra. Műszaki változtatások jogát fenntartjuk. Az aktuális verzió a www.nullifire.com oldalon található.



SC803

Tűzvédelmi bevonat

Nullifire
Smart Protection

Műszaki adatok

Tulajdonság	Érték
Tanúsítványok	EN13381-8 – Szerkezeti acélok
	ETA 20/1210 és CE jelölés
	EN13381-6 – Kibetonozott üreges acélpillérek
	EN13381-9 – Áttört gerincű acélgerendák
	EN13381-10 – Húzott merev acélrudak (további tanúsítványokért vegye fel velünk a kapcsolatot)
Korróziós kategória	C1, C2 és C3 korróziós kategóriák Részleteket a Nullifire specifikációkban találhat.
Építési fázis	A fedőréteg teljes száradását követően 6 hónapig (lásd környezeti terhelés)
Fajsúly	1.38 ±0.02
Száraz anyag mennyisége	69% ±3%
VOC	< 0.5 g/l
Ajánlott vastagság rétegenként	DFT: 690 mikron - maximum
	WFT: 1000 mikron – maximum
	Lehetséges nagyobb vastagság is, de befolyásolja a száradási időt. Az optimális a filmképződés és száradási egyensúly eléréséhez ezeket a vastagságokat javasoljuk.
Szükséges mennyiség kalkulációja	2,000 g/m ² @ 1000 µm DFT
	Tapadásmentes felület – 60 perc
Átlagos száradási idő (1000 mikron WFT 20°C-on)	Újabb réteg vihető fel – 4 óra
	Száraz – a környezeti tényezők függvényében változó
	Az adatok csak tájékoztató jellegűek. Számos tényező befolyásolja például szellőzés, a hőmérséklet, bevonat vastagság stb.
Alkalmazási hőmérséklet	+5°C és +40°C között
Tárolás	Száraz, árnyékos helyen +5°C és +35°C között
Eltarthatóság (+20°C esetén)	9 hónap megfelelő tárolás esetén eredeti bontatlan csomagolásban.