



**Nullifire**  
Smart Protection

## Produktinformasjon

**Beskrivelse** SC902 er et ettlags, høytbyggende system med lav VOC-avgassing, som er basert på patentert teknologi.

### Bruksområde/formål:

Den gir en hurtigherdende effektiv brannbeskyttelse for stål, med en brannklassifisering på opptil 120 minutter.

### Finish

Kan påføres med en jevn, matt finish. En kompatibel toppmaling kan påføres hvis det kreves en dekorativ finish.

### Farge

Del A: Hvit  
Del B: Gjennomskinnelig svart  
Blandet: Offwhite  
Herdet: Offwhite

### Emballasje

Del A og Del B leveres i et sett på 25 kg. (fat på 16,1 liter)

### Miljøhensyn

Lav VOC-avgassing og ingen løsemiddeloppbygning eller varig løsemiddellukt.

### Levering

Rett fra tremco illbruck eller via forhandler. Ring +4631570010 for å få informasjon om nærmeste forhandler.

## Brukerveiledninger

### Klargjøring av overflate og priming

- Ingen primer kreves for C1- eller C2-miljøer.
- Stålet bør blåserenses under tørre atmosfæriske forhold med slipemiddel av egnet type og størrelse, fritt for småpartikler, fuktighet og olje. Fortsett blåserensingen til finishen samsvarer med svensk standard SIS 05 59 00, prepareringsgrad SA 2.5 eller ISO 8501-1.
- Blåserenset stål skal behandles innen 2 uker. Alle overflater som skal behandles, skal være rene, tørre og frie for løse partikler og andre kontaminanter som kan svekke vedheften.
- Nullifire anbefaler og har testet PM015, PM018, PM019 og PM021 primere – se webside for detaljer.

- Systemet egner seg ikke for bruk over enkomponentprimere, og kompatibilitet med tokomponentprimere bør sjekkes opp med Nullifires tekniske support.
- Når det gjelder bruk over galvaniserte flater eller andre substrater, bør du kontakte Nullifires tekniske support.

### Påføringsforhold

- Sørg for tilstrekkelig lufting under påføringen
- Temperaturområde for påføring -5 °C til +35 °C, relativ fuktighet <95 % og overflatetemperatur på stålet minst 3 °C over duggpunktet.

### Påføringsutstyr

Graco Mark V eller tilsvarende

### Blanding

- Bland alltid produktet mekanisk i hele pakningsvolumer.
- Sørg for å blande de to komponentene grundig til du oppnår en ensartet farge.

### Råd for påføring

- Sørg for at alle produktbeholdere er lukket når de ikke er i bruk.
- Del B er fuktighetsfølsom og bør være lukket godt før bruk, og må brukes sammen med et tørkemiddelsett.
- Produktet er selvprimende på riktig klargjort stål. Skadet primer trenger ikke repareres i C1- eller C2-miljøer.
- Produktet skal sprøytes på fra kort hold, ca. 600 mm fra overflaten, for å unngå støving og for å oppnå en god overflatekoalesens.
- Bruk av våtfilmsmåler er svært viktig.

Merk: Hvis brukeren må avbryte sprøytingen i mer enn 15 minutter, må spyling utføres.

### Arbeid på anlegg

- Galvaniserte bolter kan, så snart de er avfettet, overmales uten annen preparering.
- Skadede belegg kan trimmes til en skarp kant før du retter av med én påføring.
- Når det påførte produktet har herdet, kan det enkelt pusses eller behandles med elverktøy eller håndverktøy for en fin finish.
- Reparasjoner kan utføres med et SC900 reparasjonssett.

# SC902

## Ekspanderende stålmalning

### On-Site / Off-Site



### Viktige fordeler – sammendrag

- Hurtigherdende, også under 0 °C, berøringstørr på 1 time
- Tidlig værbestandighet, regnbestandig innen 1 time
- Selvprimende system som tåler lett rust på stål, opptil 2 uker etter renblåsing
- Høytbyggende potensiale med alle klassifiseringer som er mulig i ett strøk
- Brannklassifisering opptil 120 minutter testet på BS476 og EN13381: Del 8
- Designet for utvendig bruk
- ETA 14-0079  
DoP SC902-20160308



# SC902

## Ekspanderende stålmaling

# Nullifire

## Smart Protection

### Rengjøring

Overskytende tetningsmasse kan rengjøres eller fjernes med xylen. Vann eller løsemiddel med vann må ikke brukes. Vann gjør at produktet herder hurtigt. Rengjør sprøyteutstyret med xylen.

### Krav til toppmaling

Når du har oppnådd den spesifiserte tørrfilmtykkelsen, kan du påføre en Nullifire toppmaling: PM018 (2-komponent epoksymaling) eller TS134 (2-komponent akryl-polyuretan) anbefales. Forviss deg om at SC902 er helt tørr før du påfører toppmalingen.

### Vedlikehold og reparasjon

Skadede områder bør slipes ned til en ren overflate. Overflaten må være ren og tørr før du påfører ny maling. Et SC900 reparasjonssett bør brukes (selges separat) til å reparere riper og avskalling. Etter reparasjonen må det påføres toppmaling igjen. Se vedlikeholdsinstruksjonene for Nullifire System SC900.

### Transport

SC902 faller inn under unntaket for all veitransport (ADR 2.2.3.1.5), som en klasse 3 "antennelig væske", i henhold til forskriftene for farlig gods.

### Spesifikasjon

En representant for tremco illbruck vil levere en spesifikasjon for hvert prosjekt. tremco illbruck påtar seg ikke noe ansvar for feil som oppstår fordi det ikke tas hensyn til spesifikasjonen.

### HMS-regler

HMS-databladene må leses og forstås før bruk.

### Teknisk service

tremco illbruck har et team av erfarne tekniske salgsrepresentanter som tilbyr hjelp til å velge ut og spesifisere produktene. Hvis du ønsker mer informasjon, service og råd, kan du ringe kundeservice på +4631570010.

### Garanti

tremco illbrucks produkter er produsert etter strenge kvalitetsstandarder. Et produkt som er påført (a) i tråd med tremco illbrucks skriftlige instruksjoner og (b) i et bruksområde som anbefales av tremco illbruck, men som viser seg å være defekt, vil bli erstattet kostnadsfritt. Vi påtar oss ikke noe ansvar for

informasjonen som er gitt i dette heftet da den er gitt i god tro og antas å være korrekt.

tremco illbruck AB forbeholder seg retten til å endre produktspesifikasjoner uten varsel, å tråd med selskapets policy om kontinuerlig utvikling og forbedring.

## Tekniske data

Egenskap	Resultat
Sammensetning	En høytbyggende formulering med lav VOC-avgassing, basert på avansert hybridteknologi
<b>Ytelse</b>	
"Prohesion" syklisk korrosjonstest i samsvar med ASTM G85:2009 Annex A5 Ved 1000 timer maksimal lengde på korrosjon 6,00 mm fra merket Merk: Den ovennevnte testen ble utført på et ståsubstrat uten primer	
Sertifisering	BS476 Del 2 – 1987 og EN13381: Del 8
Bygning Klassifisering	C1-, C2- og C3-miljøer
<b>Egenskaper (typiske verdier)</b>	
Egenvekt	Del A: 1,55 ±0,02 Del B: 0,99 ±0,01 Blandet: 1,46 ±0,02
Volum tørrstoff	85 % ±3 %
VOC	137 g/liter
Viskositet	Del A: 140 ± 20 Balanse (Spindel 7 ved 50 o/min) Del B: 10 ± 1 Balanse (Spindel 7 ved 50 o/min) Blandet: 80 ±10 Balanse (Spindel 7 ved 50 o/min)
Blandeforhold	Per vekt 100:12 Per volum 5,6:1
Geltid (væske til gel)	30–35 minutter
Bruktid eller sprøtelevetid	60 minutter
Teoretisk dekning	1,750 g/m <sup>2</sup> basert på påført 1,00 mm tørrfilmtykkelse
Lagring	Oppbevares sikkert under tørre lagerforhold mellom +5 °C og +35 °C
Holdbarhet	6 måneder ved oppbevaring som anbefalt i original, uåpnet beholder



# SC902

## Ekspanderende stålmaling

**Nullifire**  
Smart Protection

### Krav til toppmaling

Når du har oppnådd den spesifiserte tørrfilmtykkelsen, kan du påføre toppmalingen TS818 eller TS819. Forviss deg om at SC902 er helt herdet før du påfører toppmalingen.

ETAG018: Del 2 Vilkår	Miljøbeskrivelse	Eksempel	Godkjente toppmalinger
X: Utsatt (kvalifiserer også for Y og Z)	Utsatt for regn Utsatt for UV Ikke-kontrollert luftfuktighet Ikke-kontrollert temperatur	Helt ekstern stålstruktur Utsatt stål i utkanten Åpent anlegg	PM018* og TS134*
Y: Semi-utsatt (kvalifiserer også for Z)	Ikke-kontrollert luftfuktighet Ikke-kontrollert temperatur Ikke utsatt for regn Begrenset eksponering for UV	Parkeringsanlegg Kjeller Områder under presenning	Ikke påkrevd (vurder andre faktorer)
Z1: Intern fuktighet (kvalifiserer også for Z2)	Relativ luftfuktighet over 85 % Temperatur over 0 °C	Drivhus, kjellere, lager og produksjon	Ikke påkrevd (vurder andre faktorer)
Z2: Tørr innvendig	Relativ luftfuktighet under 85 % Temperatur over 0 °C	Kontorer, sykehus, skoler, flyplasser	Ikke påkrevd Kun dekorativt